

ЛУКОЙЛ СТИЛО ПОЛАР 8

Высококачественное промышленное масло для редукторов станков-качалок с увеличенным интервалом замены

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ СТИЛО ПОЛАР 8 – маловязкое, низкокзастывающее редукторное масло, изготавливаемое на основе гидросинтетических базовых масел и пакетов присадок, обеспечивающих высокий уровень эксплуатационных свойств.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ЛУКОЙЛ СТИЛО ПОЛАР 8 предназначено для всесезонного применения в редукторах станков-качалок, зубчатых, червячных, винтовых передачах и других промышленных трансмиссиях, работающих в условиях Крайнего Севера при температуре окружающей среды выше -50°C .

Наименование продукта при заказе:

Масло промышленное ЛУКОЙЛ СТИЛО ПОЛАР 8, СТО 79345251-089-2015

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Разработано специально для применения в редукторах станков-качалок с увеличенным интервалом замены, взамен масла ТСЗп-8, а также масел серии И-
- Высокий индекс вязкости
- Улучшенные противоизносные, противозадирные свойства
- Превосходные антиокислительные свойства.
- Высокие антикоррозионные и антипенные свойства
- Отличная термоокислительная стабильность
- Низкая температура застывания

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ СТИЛО ПОЛАР 8
Вязкость кинематическая при -40°C , $\text{мм}^2/\text{с}$	ГОСТ 33 / ASTM D445 / ГОСТ Р 53708	14 582
Вязкость кинематическая при 100°C , $\text{мм}^2/\text{с}$	ГОСТ 33 / ASTM D445 / ГОСТ Р 53708	8,13
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	184
Температура вспышки в открытом тигле, $^{\circ}\text{C}$	ГОСТ 4333 / ASTM D92	194
Температура застывания, $^{\circ}\text{C}$	ГОСТ 20287 (метод Б)	-56
Массовая доля серы, %	ASTM D6481 / ГОСТ 1437 / ASTM D4294	1,62
Трибологические характеристики на ЧШМ:		
-индекс задира (Из), Н	ГОСТ 9490	419
-критическая нагрузка, Н		823
-нагрузка сваривания, Н		2 764
-диаметр пятна износа (Ди) (1ч, 196 Н, 20°C), мм		0,42
Коррозионное воздействие на стальную пластину марки 40 или 50 по ГОСТ 1050 при температуре 100°C в течение 3ч	ГОСТ 2917	Выдерживает (1б)
Склонность к пенообразованию/стабильность пены		
-при 24°C , мл	ASTM D892	30/0
-при 94°C , мл		20/0
-при 24°C после испытания при 94°C , мл		20/0
Увеличение кинематической вязкости при 100°C , %	ГОСТ 11063, п. 5.4.2	0,88

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»