

# ЛУКОЙЛ ТОРНАДО SNH

Высококачественное масло для турбокомпрессоров химической промышленности

## ОДОБРЕНИЯ

**DRESSER-RAND** Спец 003-406-001

**ОАО «ГИАП»**

**Группа ГМС**

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**ЛУКОЙЛ ТОРНАДО SNH** – серия высококачественных масел, производимых на основе базовых масел, вырабатываемых по синтетической технологии, с вовлечением высокоэффективного пакета присадок. Соответствуют классам вязкости ISO VG 32 и 46. Масла специально разработаны для работы в условиях воздействия агрессивных сред (производство аммиака, серной кислоты и др.).

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

**ЛУКОЙЛ ТОРНАДО SNH** предназначено для смазывания циркуляционных систем центробежных турбокомпрессоров на химических и нефтехимических производствах. Масло может применяться в узлах смазки подшипников и вспомогательных узлах турбоагрегатов (турбокомпрессоров, паровых и газовых турбин, гидротурбин).

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Специально разработано для применения в компрессорах на химических производствах, в том числе, где возможно взаимодействие с аммиаком
- Высокий индекс вязкости
- Улучшенное отделение воздуха и конденсата
- Превосходные антиокислительные свойства
- Длительная и надежная эксплуатация оборудования
- Высокие антикоррозионные и антипенные свойства
- Отличная термоокислительная стабильность
- Высокие деэмульгирующие свойства
- Низкое содержание серы и высокая стойкость к окислению позволяют продлить срок службы по сравнению с традиционными маслами

Наименование продукта при заказе:

Масло компрессорное ЛУКОЙЛ ТОРНАДО SNH 32, СТО 79345251-087-2016

Масло компрессорное ЛУКОЙЛ ТОРНАДО SNH 46, СТО 79345251-087-2016

## ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ ТОРНАДО SNH	
		32	46
Класс вязкости ISO VG		32	46
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445 / ГОСТ Р 53708	32	44
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445 / ГОСТ Р 53708	6,0	7,2
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	129	117
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	220	230
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-37	-32
Коррозионное воздействие на медь, балл	ГОСТ 2917	1b	1b
Массовая доля серы, %	ASTM D6481 / ГОСТ 1437 / ГОСТ Р 51947	0,11	0,14
Воздухоотделение при 50 °С, мин	ASTM D3427 / ISO 9120	2,9	3,8
Антиокислительные свойства во вращающемся сосуде под давлением (RPVOT) при 150 °С, мин	ASTM D2272	748	672
Склонность к пенообразованию / стабильность пены:			
-при 24 °С, мл	ASTM D892	20/0	20/0
-при 94 °С, мл		10/0	10/0
-при 24°С, после испытания при 94 °С, мл		30/0	20/0
Деэмульгирующая способность при 54 °С (время расслоения эмульсии на масло-вода-эмульсия 40-37-3), мин	ASTM D1401 / ISO 6614	10	10

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»